

- System detekcji gazów wybuchowych typ WGT/3 z dwoma czujnikami typu GPP/P  
Producent : PPHU EXGAZ Warszawa ul. Chorągwi Pancernej 23  
1 kpl.
- Zawór bezpieczeństwa kotła SYR 1915 D/D1=40/50  
Oznaczenie ZB40/50 2 szt.
- Zawór zwrotny dn =80 wg KAP 311 1 szt.
- Zawór zwrotny dn 25 wg KAP 311 1 szt.
- Zawór zwrotny dn 20 wg KAP 311 1 szt.
- Zawór zaporowy dn=100 wg KAP 311 (kulowy) 4 szt.
- Zawór zaporowy dn 80 wg KAP 311 (kulowy) 4 szt.
- Zawór zaporowy dn 65 wg KAP 311 (kulowy) 4 szt.
- Zawór zaporowy dn 25 wg KAP 311 (kulowy) 5 szt.
- Zawór zaporowy dn 20 wg KAP 311 (kulowy) 2 szt.
- Filtr siatkowy FS 25 gazowy 3 szt.
- Zawór zaporowy dn 15 wg KAP 311 (kulowy) 1 szt.
- Zawór gazowy zaporowy dn 25 (kulowy) 3 szt.
- Filtroodmulnik FO100 dn 100 1 szt.
- Zabezpieczenie stanu wody SYR 933.11 2 kpl.
- Zawór bezpieczeństwa SY 25/32 typ 1915 1 szt.
- Odpowietrznik dn 15 3 szt.

## 7. Obliczenia techniczne doboru urządzeń kotłowni gazowej

- **Dobór kotła :**

Zapotrzebowanie ciepła budynków firmy wynosi : 752.1 kW  
(wg PrPN-B-02025) – dla tej ilości ciepła dobrano kocioł z 5% zapasem mocy cieplnej :

$$Q_k = 1.05 \times 752.1 = 789.7 \text{ kW}$$

Dobrano dwa kocioł gazowe o mocy nominalnej 400 kW każdy z możliwością przeciążenia kotła do wydajności maksymalnej 440 kW z palnikiem nadmuchowym gazowym (gaz GZ-50).