

- System detekcji gazów wybuchowych z czujnikiem gazu oraz z centralą sterującą
- Zawór bezpieczeństwa kotła SYR 1915 D/D1=40/50
Oznaczenie ZB40/50 1 szt.
- Zawór zwrotny dn =50 wg KAP 311 6 szt.
- Zawór zwrotny dn 40 wg KAP 311 6 szt.
- Zawór zaporowy dn 125 wg KAP 311 2 szt.
- Zawór zaporowy dn 65 wg KAP 311 6 szt.
- Zawór zaporowy dn=50 wg KAP 311 (kulowy) 6 szt.
- Zawór zaporowy dn 40 wg KAP 311 (kulowy) 2 szt.
- Zawór zaporowy dn 25 5 szt.
- Filtr siatkowy FS 50 gazowy 1 szt.
- Zawór zaporowy dn 15 wg KAP 311 (kulowy) 1 szt.
- Zawór gazowy zaporowy dn 50 (kulowy) 1 szt.
- Filtrodmulnik FO125 dn 125 1 szt.
- Zabezpieczenie stanu wody SYR 933.11 1 kpl.
- Zawór bezpieczeństwa SY 25/32 typ 1915 1 szt.
- Odpowietrznik dn 15 3 szt.

7. Obliczenia techniczne doboru urządzeń kotłowni gazowej

- **Dobór kotła :**

Zapotrzebowanie ciepła budynków firmy wynosi : 679.9 kW
(wg PrPN-B-02025) – dla tej ilości ciepła dobrano kocioł z 5% zapasem mocy cieplnej :

$$Q_k = 1.05 \times 679.9 = 713.9 \text{ kW}$$

Dobrano kocioł gazowy o mocy nominalnej 700 kW z możliwością przeciążenia kotła do wydajności maksymalnej 719kW
z palnikiem nadmuchowym (gaz GZ-50)