

- **Dobór pompy obiegowej c.o. P1, P2**
Wydajność pompy :
 $V = 1.15 \times Q_k / (1.163 \times 90 - 70) = 1.25 \times 142 / (1.163 \times 20) = 7.6 \text{ m}^3/\text{h}$
Opory instalacji przyjęto 40 kPa
Wys. podnoszenia pompy : $H_p = 1.15 \times 40 = 51.8 \text{ dPa} = 5.2 \text{ mH}_2\text{O}$
- **Dobór pompy obiegowej c.o. P3, P4**
Wydajność pompy :
 $V = 1.15 \times Q_k / (1.163 \times 90 - 70) = 1.25 \times 219.5 / (1.163 \times 20) = 9.4 \text{ m}^3/\text{h}$
Opory instalacji przyjęto 40 kPa
Wys. podnoszenia pompy : $H_p = 1.15 \times 40 = 51.8 \text{ dPa} = 5.2 \text{ mH}_2\text{O}$
- **Dobór naczynia wzbiorczego (ciśnieniowego) na podstawie PN-B-02414:1999**
Poj. użytkowa naczynia wzbiorczego przeponowego (minimalna) ;
 $V_u = V \times q \times \Delta t$
 $V = 2,6 \text{ m}^3 \times 1.3 = 4.37 \text{ m}^3$
 $q = 999.7 \text{ kg/m}^3$
 $\Delta t = 0.0393$
 $V_u = 5.37 \times 999.7 \times 0.0393 = 211 \text{ dm}$
Przyjęto naczynie wzbiorcze przeponowe o poj. użytkowej $V_u = 560 \text{ dm}$.

mgr inż. Andrzej Biernacki
projektant specjalności
instalacyjno-inżynierskiej
w pełnym zakresie
nr 39/85/Gw LUKG/IS/0030/01
66-405 Gorzów Wlkp., ul. Jaśminowa 7